



MOTOR ANBAU ANLEITUNG

1

Motor und Getriebe Baugrosse kontrollieren und Planlagenflächen fettfrei reinigen

2

Abdeckschraube entfernen und Klemmschraube richtig justieren

3

a Motorwelle Passfeder entfernen
b Falls notwendig Gleichgewicht Passfeder anbringen

4

Motorwelldurchmesser kontrollieren und falls notwendig Distanzhülse anbringen

Korrekte Montage

Beim anbringen Distanzhülse darauf achten dass Sägeschnitt und eventuelle flache Seite der Antriebswelle senkrecht gegenüber Klemmschraube sitzt

5

In Vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl. Sicherungsringen) in Reihenfolge 1 - 4 anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 1).

6

Ziehe Klemmnabeschraube an mit Drehmomentschlüssel bis zum vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 2)

7

Ziehe Motorschrauben an in Reihenfolge 1 - 4 bis vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 1)

8

Abdeckschraube einschrauben und sichern

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: www.apexdynamics.de

High Precision Planetary Gearboxes

**MOTOR ANBAU ANLEITUNG****Tabelle 1** Empfohlene Anzugsdrehmomente für Motor Befestigungsschrauben

Schrauben- Größe	Schlüssel- weite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

Tabelle 2 Empfohlene Anzugsdrehmomente für die Klemmnabenschraube

Getriebe Baugröße		Motor Welle Diameter	Bolzen Größe	Schlüssel weite	Anzugs- drehmoment	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL / AT065FL1 AT065FH / AT065FC	1-Stufig	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AT075FL / AT075FL1 AT075FH / AT075FC	1-Stufig	≤ 14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
AT090FL / AT090FL1 AT090FH / AT090FC	1-Stufig	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT110FL / AT110FL1 AT110FH / AT110FC	1-Stufig	≤ 24	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT140FL / AT140FL1 AT140FH / AT140FC	1-Stufig	≤ 32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
AT170FL / AT170FL1 AT170FH / AT170FC	1-Stufig	≤ 38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT210FL / AT210FL1 AT210FH / AT210FC	1-Stufig	≤ 42	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT240FL / AT240FL1 AT240FH / AT240FC	1-Stufig	≤ 48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
AT280FL / AT280FL1 AT280FH / AT280FC	1-Stufig	≤ 55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232

Bemerkung: Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebene Werten.

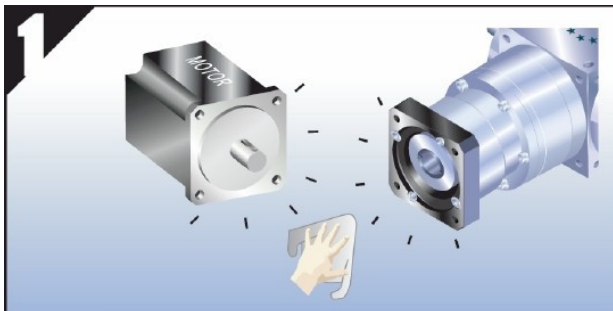
Apex Dynamics Germany GmbH
 Spaninger Straße 9 Tel. : +49 (0)7181 - 932 99 55
 D-73650 Winterbach Fax : +49 (0)7181 - 880 564
 E-mail : info@apexdynamics.de

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: www.apexdynamics.de

High Precision Planetary Gearboxes



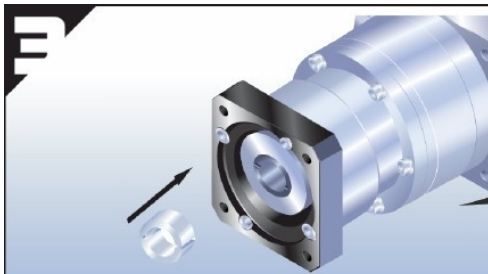
MOTOR ANBAU ANLEITUNG



Motor und Getriebe Baugrosse kontrollieren und Planlagenflächen fettfrei reinigen



a Motorwelle Passfeder entfernen
b Falls notwendig Gleichgewicht Passfeder anbringen

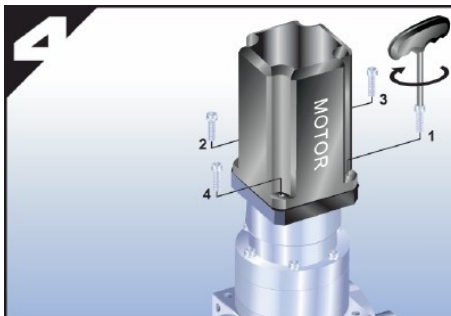
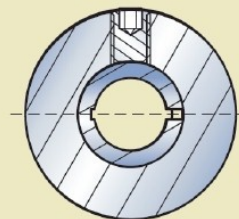


Motorwelldurchmesser kontrollieren und falls notwendig Distanzhülse anbringen

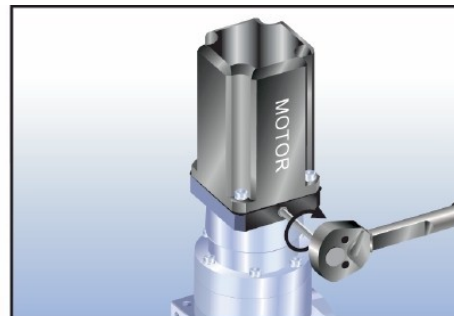


Korrekte Montage

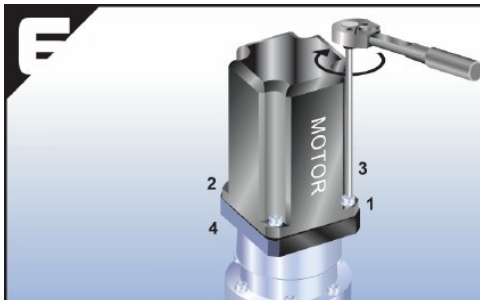
Beim anbringen Distanzhülse darauf achten dass der Sägeschnitt senkrecht gegenüber Klemmschraube sitzt



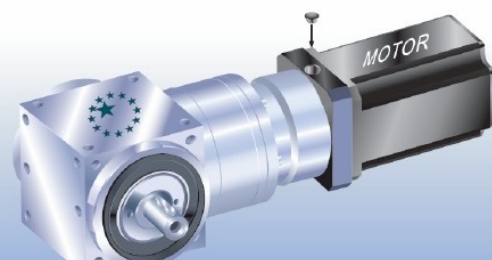
In Vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl. Sicherungsringen) in Reihenfolge 1 - 4 anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 1).



Ziehe Klemmnabschraube an mit Drehmomentschlüssel bis zum vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 2)



Ziehe Motorschrauben an in Reihenfolge 1 - 4 bis vorgeschriebenen Drehmoment (siehe Tabelle 1)



Abdichtung anbringen

**MOTOR ANBAU ANLEITUNG****Tabelle 1** Empfohlene Anzugsdrehmomente für Motor Befestigungsschrauben

Schrauben-Größe	Schlüsselweite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

Tabelle 2 Empfohlene Anzugsdrehmomente für die Klemmnabenschraube

Getriebe Baugröße		Motor Welle Diameter	Bolzen Größe	Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL / AT065FL1 AT065FH / AT065FC	2-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT075FL / AT075FL1 AT075FH / AT075FC	2-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT090FL / AT090FL1 AT090FH / AT090FC	2-Stufig	≤ 16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT110FL / AT110FL1 AT110FH / AT110FC	2-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT140FL / AT140FL1 AT140FH / AT140FC	2-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT170FL / AT170FL1 AT170FH / AT170FC	2-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3-Stufig	≤ 16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT210FL / AT210FL1 AT210FH / AT210FC	2-Stufig	≤ 32	M12 x 1.75P x 16L	6	45	400
	3-Stufig	≤ 16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT240FL / AT240FL1 AT240FH / AT240FC	2-Stufig	≤ 38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
	3-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT280FL / AT280FL1 AT280FH / AT280FC	2-Stufig	≤ 38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
	3-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205

Bemerkung: Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebene Werten.

Apex Dynamics Germany GmbH

Spanninger Straße 9 Tel. : +49 (0)7181 - 932 99 55

D-73650 Winterbach Fax : +49 (0)7181 - 880 564

E-mail : info@apexdynamics.de

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: www.apexdynamics.de

High Precision Planetary Gearboxes