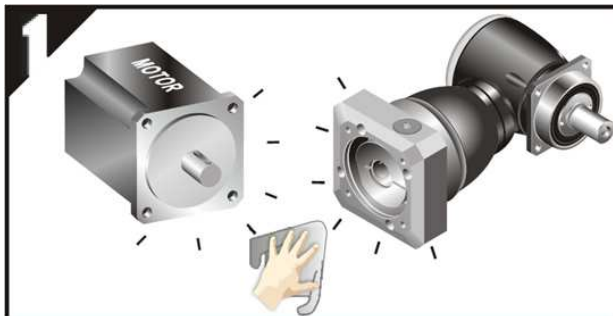
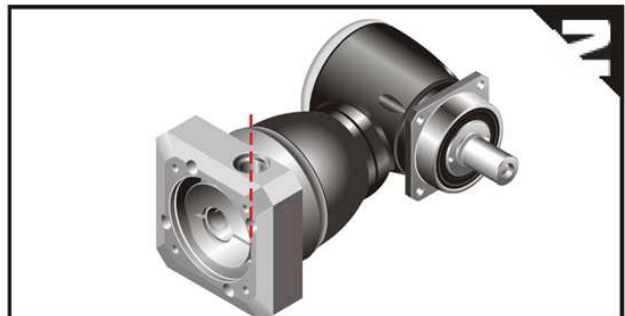




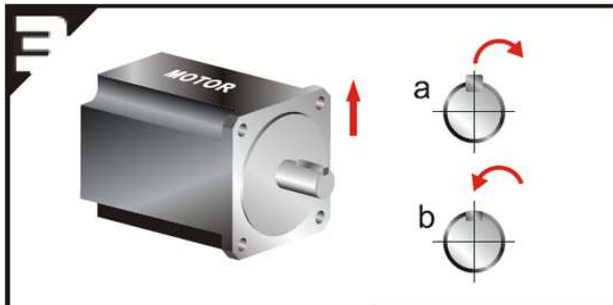
MOTOR ANBAU ANLEITUNG



Motor und Getriebe Baugrosse kontrollieren.
Planflächen und Motorwelle fettfrei reinigen

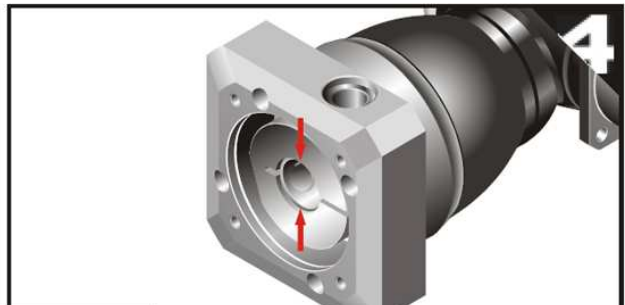
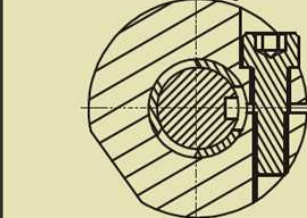


Abdeckschraube entfernen und Klemmschraube
richtig justieren

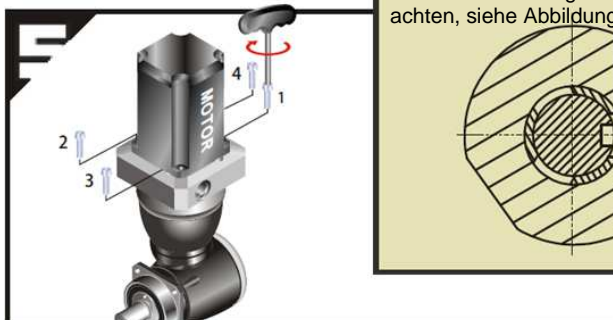


a Motorwelle Passfeder entfernen
b Falls notwendig Gleichgewicht
Passfeder anbringen

Korrekte Montage
Bei der Installation auf Position der
Passfeder oder abgeflachten Welle
achten, siehe Abbildung unten



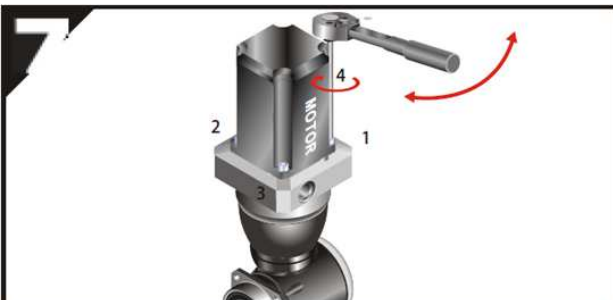
Motorwelldurchmesser kontrollieren
und falls notwendig Distanzhülse
anbringen



In vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl.
Sicherungsringen) in angezeigter Reihenfolge anziehen
bis 5% vom vorgeschriebenen Drehmoment (Tabelle 1).



Klemmschraube mit Drehmomentschlüssel bis zum
vorgeschriebenen Drehmoment anziehen. (siehe
Tabelle 2)



Motorschrauben in vorgegebener Reihenfolge bis zum
vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe
Tabelle 1)



Abdeckschraube einschrauben und sichern



MOTOR ANBAU ANLEITUNG

Tabelle 1 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für Befestigungsschrauben am Motor

Schrauben-Größe	Schlüsselweite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2	14	210	1860	286	2534	343	3038

Tabelle 2 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Klemmschraube

Schraubengröße	[mm]	M5 x 0,8	M6 x 1	M8 x 1,25	M10 x 1,5	M12 x 1,75	M16 x 2
Schlüsselweite	[mm]	4	5	6	8	10	14
Anzugsdrehmoment	[Nm]	9,8	17	41	80	139	343
	[In-lbs]	87	151	364	709	1232	3038

Model	KF060		KF075		KF100		KF140		KF180		KF210		KF240	
	KH064		KH090		KH110		KH140		KH200		KH255		KH285	
Ø (C3)	1-st	2-st	1-st	2-st	1-st	2-st	1-st	2-st	1-st	2-st	1-st	2-st	1-st	2-st
8	M5	M5	-	M5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	M5	M5	M5	M5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	M5	M5	M6	M5	-	M6	-	-	-	-	-	-	-	-
19	M6	-	M6	M6	M8	M6	-	M8	-	-	-	-	-	-
24	-	-	M10	-	M10	M10	M10	M10	-	M10	-	-	-	-
28	-	-	-	-	M10	-	M10	M10	-	M10	-	-	-	-
32	-	-	-	-	M10	-	M10	M10	M10	M10	-	M10	-	-
35	-	-	-	-	M12	-	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12
38	-	-	-	-	M12	-	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12	M12
42	-	-	-	-	-	-	M12	-	M12	M12	M12	M12	M12	M12
48	-	-	-	-	-	-	M16	-	M16	M16	M16	M16	M16	M16
55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	-	M16	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	-

Bemerkung: Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebene Werte.

Apex Dynamics Germany GmbH

Spanninger Strasse 9
D-73650 Winterbach
Germany

Tel. : +49 (0)7181 932 99 55
E-mail : langer@apexdynamics.de

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: www.apexdynamics.de

High Precision Gearboxes