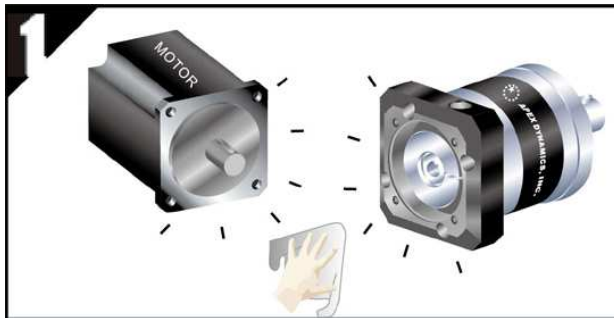
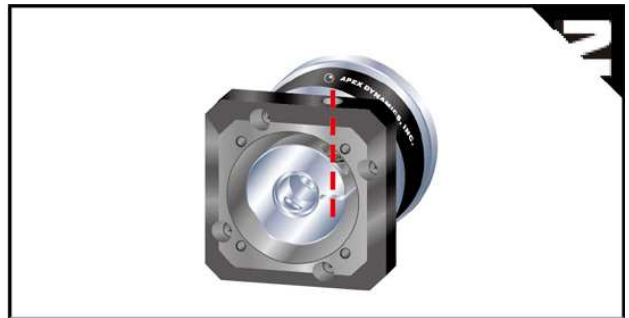




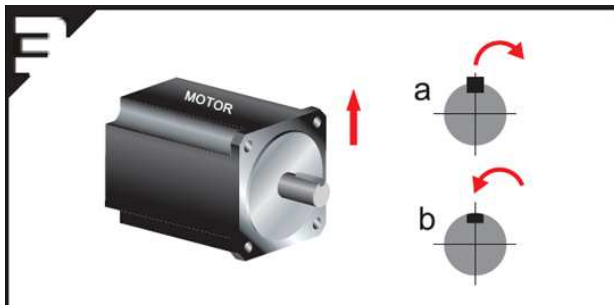
### MOTOR ANBAU ANLEITUNG



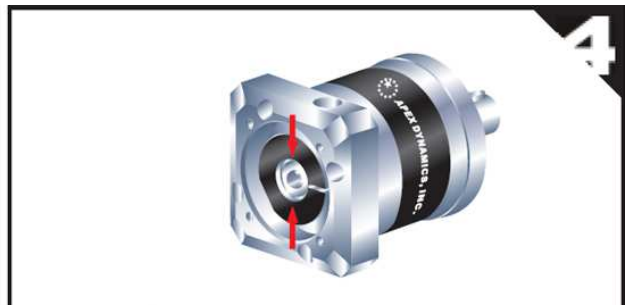
Motor und Getriebe Baugröße kontrollieren.  
Planflächen und Motorwelle fettfrei reinigen.



Abdichtung entfernen und Klemmschraube richtig justieren.



a Motorwelle Passfeder entfernen  
b Falls notwendig Gleichgewicht Passfeder anbringen



Motorwelldurchmesser kontrollieren  
und falls notwendig Distanzhülse anbringen.

**✓ Korrekte Montage**  
Bei der Montage auf korrekte Ausrichtung achten, siehe Abbildung.



In vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl. Sicherungsringen) in angezeigter Reihenfolge anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (Tabelle 1).



Klemmschraube mit Drehmomentschlüssel bis zum vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe Tabelle 2).



Motorschrauben in angezeigter Reihenfolge bis zum vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe Tabelle 1).



Abdichtung anbringen.

**MOTOR ANBAU ANLEITUNG****Tabelle 1** Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Befestigungsschrauben am Motor

Schrauben- Größe	Schlüssel- weite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2	14	210	1860	286	2534	343	3038

**Tabelle 2** Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Klemmschraube

Getriebe Baugröße	Motor Wellen- Durchmesser	Bolzen-Größe	Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment		
				[Nm]	[In-lbs]	
PEII 050 PGII 040 PSII A	PAII 042 PDII 053	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
PEII 070 PGII 060 PSII B	PAII 060 PDII 064 PLII 070	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
PEII 090 PGII 080 PSII C	PAII 090 PDII 090 PLII 090	C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8	87
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
PEII 120 PGII 120 PSII D	PAII 115 PDII 110 PLII 120	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
		C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
		C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
PEII 155 PGII 160 PSII E	PAII 142	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41	364
		C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
		C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
		C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80	709
		C3 ≤ 42	M12 x 1.75P x 35L	10	139	1232

**Bemerkung:** Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebene Werte.**Apex Dynamics Germany GmbH**Spanninger Strasse 9  
D-73650 Winterbach  
GermanyTel. : +49 (0)7181 932 99 55  
E-mail : langer@apexdynamics.deFür weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: [www.apexdynamics.de](http://www.apexdynamics.de)**High Precision Gearboxes**