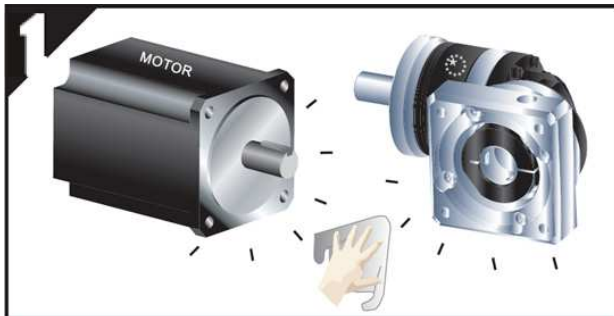
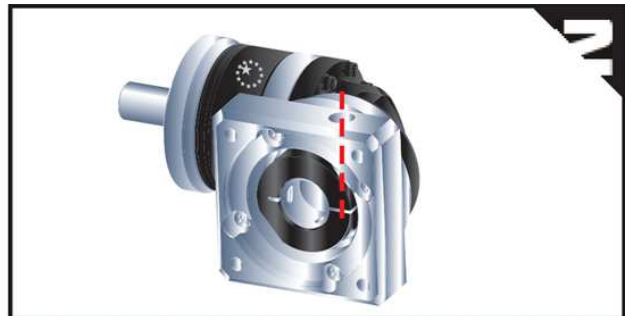




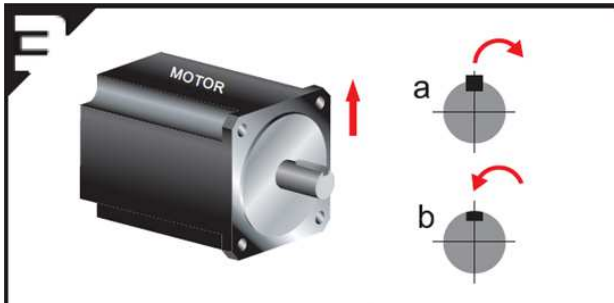
MOTOR ANBAU ANLEITUNG



Motor und Getriebe Baugröße kontrollieren
Planflächen und Motorwelle fettfrei reinigen.



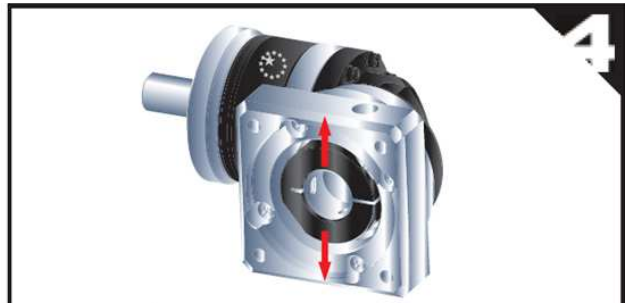
Abdichtung entfernen und Klemmschraube
richtig justieren.



a Motorwelle Passfeder entfernen
b Falls notwendig Gleichgewicht
Passfeder anbringen

Korrekte Montage

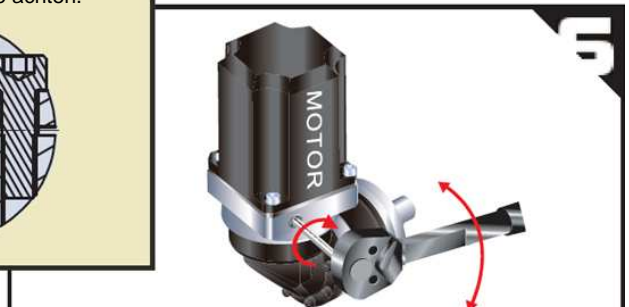
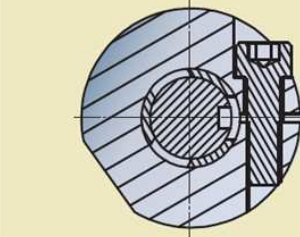
Bei der Montage auf korrekte
Ausrichtung gem. Skizze achten.



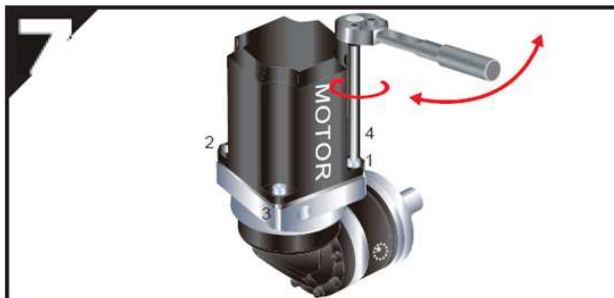
Motorwelledurchmesser kontrollieren
und falls notwendig Distanzhülse
anbringen.



In vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl.
Sicherungsringen) in vorgegebener Reihenfolge
anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment.



Klemmschraube mit Drehmomentschlüssel
bis zum vorgeschriebene Drehmoment anziehen (siehe
Tabelle 2).



Motorschrauben in angezeigter Reihenfolge bis zum
vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe
Tabelle 1).



Abdichtung anbringen.



MOTOR ANBAU ANLEITUNG

Tabelle 1 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Befestigungsschrauben am Motor

Schrauben-Größe	Schlüsselweite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2	14	210	1860	286	2534	343	3038

Tabelle 2 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Klemmschraube

Getriebe Baugröße	Motor Welle-Durchmesser	Schrauben-Größe	Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment	
				[Nm]	[In-lbs]
PEIIR 050 PGIIR 040 PSIIR A	PAIIR 042 PDIIR 053	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
PEIIR 070 PGIIR 060 PSIIR B	PAIIR 060 PDIIR 064 PLIIR 070	C3 ≤ 8	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 11	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
PEIIR 090 PGIIR 080 PSIIR C	PAIIR 090 PDIIR 090 PLIIR 090	C3 ≤ 14	M5 x 0.8P x 16L	4	9,8 / 87
		C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
PEIIR 120 PGIIR 120 PSIIR D	PAIIR 115 PDIIR 110 PLIIR 120	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
		C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
		C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
PEIIR 155 PGIIR 160 PSIIR E	PAIIR 142	C3 ≤ 19	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 24	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 28	M8 x 1.25P x 25L	6	41 / 364
		C3 ≤ 32	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
		C3 ≤ 35	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
		C3 ≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	8	80 / 709
		C3 ≤ 42	M12 x 1.75P x 35L	10	139 / 1232

Bemerkung: Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebenen Werte.

Apex Dynamics Germany GmbH

Spanninger Strasse 9
D-73650 Winterbach
Germany

Tel. : +49 (0)7181 932 99 55
E-mail : langer@apexdynamics.de

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: www.apexdynamics.de

High Precision Gearboxes